平行式夹具

特性

- 紧凑型椭圆汽缸，可节省空间，重量轻适应高频率动作。同时，杠杆式夹具重量轻，因为应用了特殊的工程塑料。
  (塑料：仅 H15 和 H20 两种型号)

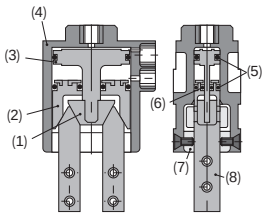
规格

型号		HP15P	HP20P	HP20D	HP30D
传动方式		双作用型			
允许的流体		压缩空气 (无油型)			
工作压力范围		43 ~ 102psi (0.3 ~ 0.7MPa)		36.3 ~ 131psi (0.25 ~ 0.9MPa)	
工作温度范围		14 ~ 140℉ (-10 ~ 60℃) (不结冻)			
接口尺寸		M5×0.8mm			
汽缸截面面积		1.7cm²	3.3cm²		7.2cm²
重复精确率		±0.05mm (在钳口中心)			
每分钟圈数		每分钟 100 圈			
带配件	有支架 (B)	○	○	–	–
	有传感器 (S)	○	○	○	○

传感器规格

电源电压	12 ~ 24VDC
功耗	Max. 15mA
输出量	NPN 晶体管开集连接器 最大电流：100mA 实际电压：30VDC 最大
操作指示灯	红色 LED (开启时明亮)
工作环境	14 ~ 131℉ (-10 ~ +55℃)
电缆	0.08SQ 3 铁心 , 1m

结构



编号	零件	材料
(1)	凸轮 B	POM
(2)	凸轮 A	POM
(3)	活塞	POM
(4)	汽缸	聚酰胺涂层或锌压铸件
(5)	活塞密封圈	NBR
(6)	活塞轴密封圈	NBR
(7)	滑动器	磷青铜
(8)	叉钳	铬钼铸钢

注意

1. 向夹具供气时，须提供清洁、干燥的空气。
2. 尽量轻轻地夹取，夹具工作的的精确性和重复精确性是稳定可靠的。
3. 避免对夹爪部件施加水平负载。
4. 装配到夹爪部件上时，尽量使用最轻最短的销工具。

型号标识（例）

HP **15** (1) **P** (2) **– S** (3)

(1) 汽缸截面积

代码	15	20	30
汽缸截面积	2.1cm²	4.3cm²	8.8cm²

(2) 机身材料

平行式夹具代码 \ 代码 (材料)	P (塑料)	D (压铸件)
HP15	○	–
HP20	○	○
HP30	–	○

(3) 选项

平行式夹具代码 \ 代码	– B (有支架)	– S (有传感器（有支架）)	无代码 (没有选购件)
HP15P	○	○	
HP20P	○	○	
HP20D	–	○	
HP30D	–	○	

RoHS 此页的产品为环保产品。
* 请参照目录第 4 页的环保产品说明。

HP 无选购件

型号
HP15P
HP20P
HP20D
HP30D

HP 带安装架

型号
HP15P-B
HP20P-B

HP 带传感器

型号
HP15P-S
HP20P-S
HP20D-S
HP30D-S

包装规格
1 包 1 件

此页的产品为环保产品。
* 请参照目录第 4 页的环保产品说明。

选购件部分

传感器设备的型号 (*1)

型号	夹钳型号	备注
D1002	HP15P	• 设备组件
D1102	HP20P	传感器、传感器装配螺栓、限
D1112	HP20D	制轧头、轧头装配螺栓、传感
D1202	HP30D	器支架、传感器支架装配螺栓

传感器限制轧头的型号（只针对挂钩）

型号	夹钳型号	备注
D100903	HP15P	只针对挂钩
D110903	HP20P	
D111903	HP20D	
D120903	HP30D	

传感器支架型号

型号	夹钳型号	备注
D100902	HP15P	传感器仅支架
D110902	HP20P	
D111902	HP20D	
D120902	HP30D	

装配支架的型号（仅支架）(*2)

型号	夹钳型号	备注
D100901	HP15P	装配螺栓尺寸：M3X0.5,
D110901	HP20P	深度 5，四个装配点

仅传感器型号 (*1)

型号	夹钳型号	备注
D000907	所有型号	感应器 1 件 + 安装螺丝 1 件

传感器限制轧头的装配螺栓型号

型号	夹钳型号	备注
/100613	HP15P	装配时需要二件
/100813	HP20P	
	HP20D	
/101015	HP30D	

传感器支架装配螺栓型号

型号	夹钳型号	备注
/110613	HP15P	装配时需要四件
	HP20P	
/000304	HP20D	装配时需要两件
/000505	HP30D	装配时需要四件

注意
*1. 传感器为 NPN 集电极开路输出。
*2. 自己准备装配螺栓。

包装规格
1 包 1 件：传感器限制轧头的装配螺栓
传感器限制轧头（只针对挂钩）
传感器仅支架
传感器支架装配螺栓
装配支架的型号（仅支架）
1 套 / 袋：传感器装置
仅传感器